



Bona R850

Produktbeschreibung

R850 ist ein elastischer 1-Komponentiger, Silan-modifizierter Klebstoff gem. EN 14293 (weich) für Parkett und Massivdielen. Im ausgehärteten Zustand ist der Klebstoff wie herkömmliche Klebstoffe schubfest, Schwindbewegungen wird jedoch sehr wenig Widerstand entgegen gesetzt und damit der Unterboden geschont. Eine Grundierung ist i. d. R. nicht notwendig. Der Klebstoff bindet durch eine chemische Reaktion mit Umgebungsfeuchte ab, die offene Zeit liegt bei ca. 40min.

Eigenschaften

- 1-komponentig, leicht zu verarbeiten
- schubfest und elastisch
- gute Haftung auf fast allen Untergrund- und Holzwerkstoffarten
- Spritzer sind leicht entfernbar
- guter Rippenstand
- lösemittelfrei gem. TRGS 610
- sehr emissionsarm gemäß EC1 (EMICODE)



Technische Daten

Basis:	Silan modifiziertes Prepolymer
Farbe:	beige
Viskosität:	Leicht streichfähig – standfest
Dichte:	1,5 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur:	Lufttemperatur: mind. 18°C Bodentemperatur: mind. 15°C bei Fussbodenheizung nicht über 20°C relative Luftfeuchtigkeit: max. 70%, max. 65% sind anzustreben
Offene Zeit:	ca. 40min
Trockenzeit:	24-48 Stunden
Werkzeuge zum Verarbeiten:	Zahnpachtel
GISCODE:	RS10
EMICODE:	EC1R
Kennzeichnung:	-
Reinigungsmittel:	Bona S100, Aceton, Ethanol, Spiritus. Durchgehärteter Klebstoff ist nur noch mechanisch entfernbar.
Abfallschlüsselnummer:	08 01 12
Gebindeentsorgung:	D: über DSD oder Interseroh, AU: ARA 12830, Eva 10 226
Lagerung:	nicht unter +5°C dauerhaft lagern, vor Frost schützen, im Sommer kühl lagern (nicht über +25°C)
Lagerfähigkeit:	Im ungeöffneten Originalgebinde mind. 6 Monate ab Herstellungsdatum
Lieferform:	7 kg Kunststoffgebilde, 60 pro Palette 15 kg Kunststoffgebilde, 44 pro Palette

Beachten Sie die Hinweise auf unserem Sicherheitsdatenblatt

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18356 genügen. Unter anderem muss er eben, sauber, dauertrocken, rissfrei, zug- und druckfest und nicht zu glatt oder zu rau sein. Er ist ggf. fachgerecht zur Verlegereife vorzubereiten. Eine Grundierung ist in der Regel nicht erforderlich. Wenn bei einem problematischen Untergrund doch grundiert werden muss, ist Bona R410, Bona R540 oder alternativ Bona R580 zu verwenden. Ein Absanden von Bona R410 ist nicht notwendig, wenn die Oberfläche der Grundierung sauber bleibt und innerhalb von 24 Std. das Parkett mit Bona R850 verklebt wird. Unebenheiten, Vertiefungen, Löcher o. ä. müssen mit Bona H600, H610 oder H650 verfüllt werden. Auf gespachtelten Flächen vor der Verklebung nicht mehr grundieren!



Bona R850

Geeignete Untergründe (auch ggf. mit Fußbodenheizung)

- Zementestriche (CT) gemäß EN 13813
- Calciumsulfat-(fließ)-estriche (CA) gem. EN 13813
- mit geeigneter, zementärer Spachtelmasse gespachtelte Böden (mind. 2mm dick, Spachtelmasse muss weichmacherfest sein!)
- Spanplatten V100, OSB Verlegeplatten
- weitere trockene und feste Untergründe (z.B. Trockenestriche)
- Gussasphaltestriche (AS) gem. EN 13813 (ausreichend abgesandet) und andere weichmacherempfindliche Untergründe bedürfen einer Schutzgrundierung mit Bona R410 oder Bona R540

Verarbeitung

Der Klebstoff muss vor Gebrauch ggf. temperiert und durchgerührt werden. Nach dem Öffnen muss zunächst die aufliegende Schutzfolie und angetrockneter Klebstoff entfernt werden. Anschließend wird der Klebstoff mit einer Zahnpachtel (s. u.) auf den Untergrund aufgetragen und das Verlegeelement innerhalb der Einlegezeit von ca. 40 Min. in das Klebstoffbett eingelegt und gründlich angeklopft. Auf den Boden aufgetragener Klebstoff mit einer fühlbaren Haut muss entfernt und darf nicht mehr belegt werden. Bitte beachten: Nach oben offene Fugen, die direkt übersiegelt werden, dürfen keinen Klebstoff enthalten.

Verbrauch

Beachten Sie auch die Hinweise der Parketthersteller! Für eine dauerhafte Klebung ist der Einbau des Parketts mit einer Holzeinbaufeuchte notwendig, die annähernd dem Mittel des geplanten Nutzungsklimas entspricht, d.h. Massivparkett etwas feuchter, Mehrschicht- und Fertigparkett und Parkett auf Fußbodenheizung etwas trockener. Bewährt haben sich bei inländischen Hölzern 9% für Massivparkett und 8% für Mehrschicht- und Fertigparkett. Bei der Überprüfung sollen diese Werte als Mittelwert einer Stichprobe von ca. 10 Messungen ermittelt werden, die Einzelwerte dürfen um +/- 2% vom Mittelwert abweichen. Bei stark fett-/öhlhaltigen Tropenhölzern Eignung erfragen.

Verbrauch	Zahnleiste	Parkettart
ca.850 g/m ²	Bona 850 F, Bona 850 G	Mosaikparkett und ähnliches 1-schichtiges Fertigparkett
ca. 1000g/m ²	Bona 1000 F, Bona 1000 G	2-schichtiges Fertigparkett 10mm Lamparkett (max.50x250mm)
ca. 1250g/m ²	Bona 1250F, Bona 1250G	22mm Stabparkett 3-schichtiges Fertigparkett 22mm Hochkantlamellenparkett (Industrieparkett)
ca. 1500g/m ²	Bona 1500F, Bona 1500G	Massive Dielen (mit Nut- und Feder)

Feine Zahnungen bei kleinformatigen Elementen und/oder ebenen Untergründen einsetzen, Grobe Zahnungen bei großformatigen Elementen und/oder wenig ebenen und rauen Untergründen einsetzen.

Oberflächenbehandlung

Je nach Feuchtegehalt der Werkstoffe nach 2 bis 4 Tagen. Beachten Sie die Verarbeitungshinweise des Parkettherstellers.

Bona Vertriebsgesellschaft mbH Deutschland

Jahnstrasse 12
D-65549 Limburg / Lahn
Deutschland

Telefon:
0049-64 31-40 08-0

Telefax:
0049-64 31-40 08-25

E-Mail:
bona@bona.com

Internet:
www.bona.com

Bitte unbedingt beachten:

Von uns unterbreitete Vorschläge und Empfehlungen werden sorgfältig auf Basis unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen und der uns zur Verfügung gestellten Informationen erstellt. Aufbau- und Verarbeitungsvorgaben erfolgen nach bestem Wissen, erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und befreien nicht von der eigentlichen Prüfung der Vorschläge und Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich (z. B. durch Anlegen von Probeflächen gem. DIN 18356 / ÖNORM B2218). Das Beachten von Hinweisen auf Verpackungen, Etiketten, technischen Informationsblättern, Bedienungs-, Ver- und Bearbeitungsanweisungen sowie Kennzeichnungen und einschlägigen technischen Richtlinien und Normen und die Ausführung der Arbeiten durch einen gewerblichen Verarbeiter nach den entsprechenden Vorschriften wird vorausgesetzt. Mit dem Erscheinen dieser Hinweise verlieren alle vorausgegangenen Produktinformationen zu diesem Produkt an ihre Gültigkeit (Stand 03.2009)

Service Telefonnummer Deutschland: 0180 42 66 283

Service Telefonnummer Österreich: 0 800 22 52 82

BonaKemi AB

Zweigniederlassung Österreich
Mayrwiesstr. 21
A-5300 Hallwang b. Sbg.
Österreich

Telefon:
0662-661943-0

Telefax:
0662-660205

E-Mail:
austria@bona.com

Internet:
www.bona.com