

R850

Produktbeschreibung

R850 ist ein elastischer Silan-modifizierter 1-Komponenten-Klebstoff für Parkett und Massivdielen. Im ausgehärteten Zustand ist der Klebstoff wie herkömmliche Klebstoffe schubfest, Schwindbewegungen wird jedoch sehr wenig Widerstand entgegengesetzt und damit der Unterboden geschont. Eine Grundierung ist in der Regel nicht notwendig. Der Klebstoff bindet durch eine chemische Reaktion mit Umgebungsfeuchte ab, die offene Zeit liegt bei ca. 20 Min.

Eigenschaften

- 1-komponentig, leicht zu verarbeiten
- schubfest und elastisch
- gute Haftung auf fast allen Untergrund- und Holzwerkstoffarten,
- Spritzer sind leicht entfernbar
- guter Rippenstand
- Lösemittelfrei nach TRGS 610
- Klebstoff nach DIN EN 14293 (weich)
- sehr emissionsarm gemäß EC1R (EMICODE)



Technische Daten

Basis:	Silan-modifiziertes Prepolymer
Lösemittel:	Lösemittelfrei nach TRGS 610
Farbe:	beige
Viskosität:	Leicht streichfähig, standfest
Offene Zeit:	ca. 20 min.
Dichte:	ca. 1,4 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur:	Lufttemperatur: mind. 18°C Bodentemperatur: mind. 15°C und max. 25°C bei Fußbodenheizung nicht über 20°C relative Luftfeuchtigkeit: max. 70%, max. 65% sind anzustreben
Kennzeichnung:	-
GISCODE:	RS10
EMICODE	EC1R
VbF:	-
Abfallschlüsselnummer:	08 01 12
Gebindeentsorgung:	über DSD oder Interseroh
Lagerung:	nicht unter +5°C dauerhaft lagern, vor Frost schützen, im Sommer kühl lagern (nicht über +30°C)
Lagerfähigkeit:	im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 6 Monate ab Herstellungsdatum
Lieferform:	7kg/15 kg Kunststoffgebinde, 60/44 pro Palette

Beachten Sie die Hinweise auf unserem Sicherheitsdatenblatt

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18356 genügen. Unter anderem muss er eben, sauber, dauertrocken, rissfrei, zug- und druckfest und nicht zu glatt oder zu rau sein. Er ist ggf. fachgerecht zur Verlegereife vorzubereiten. Eine Grundierung ist in der Regel nicht erforderlich. Wenn bei einem problematischen Untergrund doch grundiert werden muss, ist Bona R410 oder alternativ Bona R540 zu verwenden. Ein Absanden von Bona R410 ist nicht notwendig, wenn die Oberfläche der Grundierung sauber bleibt und innerhalb von 24 Std. das Parkett mit Bona R850 verklebt wird. Bodenunebenheiten können mit den Spachtelmassen Bona H600, H650 oder H610 (zum Füllen von Löchern) ausgeglichen werden.

Geeignete Untergründe (auch ggf. mit Fußbodenheizung)

- Zementestriche (CT)
- Calciumsulfat-(fließ)-estriche (CA)
- gespachtelte Böden (mind. 2mm dick, Spachtelmasse muss weichmacherfest sein!)
- Spanplatten V100, OSB Verlegeplatten
- weitere trockene und feste Untergründe
- Gussasphaltestriche (AS) und andere weichmacherempfindliche Untergründe bedürfen einer Schutzgrundierung mit Bona R410 oder Bona R540

R850

Verarbeitung

Der Klebstoff muss vor Gebrauch ggf. temperiert und durchgerührt werden. Nach dem Öffnen muss zunächst die aufliegende Schutzfolie und angetrockneter Klebstoff entfernt werden. Anschließend wird der Klebstoff mit einer Zahnpachtel (s. u.) auf den Untergrund aufgetragen und das Verlegeelement innerhalb der Einlegezeit von ca. 20 Min. in das Klebstoffbett eingelegt und gründlich angeklopft. Bitte beachten: Nach oben offene Fugen, die direkt überversiegelt werden, dürfen keinen Klebstoff enthalten (Gefahr der Weichmacherwanderung in den Lack).

Verbrauch

Beachten Sie auch die Hinweise der Parkethersteller! Für eine dauerhafte Klebung ist der Einbau des Parketts mit einer Holzeinbaufeuchte notwendig, die annähernd dem Mittel des geplanten Nutzungsklimas entspricht, d.h. Massivparkett etwas feuchter, Mehrschicht- und Fertigparkett und Parkett auf Fußbodenheizung etwas trockener. Bewährt haben sich bei inländischen Hölzern 9% für Massivparkett und 8% für Mehrschicht- und Fertigparkett. Bei der Überprüfung sollen diese Werte als Mittelwert einer Stichprobe von ca. 10 Messungen ermittelt werden, die Einzelwerte dürfen um +/- 2% vom Mittelwert abweichen. Bei stark fett-/öhlhaltigen Tropenhölzern Eignung erfragen.

Verbrauch	Zahnleisten	Parkettarten
ca. 850 g/m ²	Bona 850 F = TKB B3 oder Bona 850 G = TKB B6	Mosaikparkett und ähnliches 1- schichtiges Fertigparkett
ca. 1000 g/m ²	Bona 1000 F = TKB B8 oder Bona 1000 G = TKB B10	2-schichtiges Fertigparkett 10mm Lamparkett (Abmessungen max. 50x250mm)
ca. 1250 g/m ²	Bona 1250 F = TKB B12 oder Bona 1250 G = TKB B13	22mm Stabparkett 3-schichtiges Fertigparkett 22mm Hochkantlamellenparkett (Industrieparkett)
ca. 1500 g/m ²	Bona 1500 F = TKB B14 oder Bona 1500 G = TKB B16	Massive Dielen (mit Nut- und Feder)

Feine Zahnungen bei kleinformatigen Elementen und/oder ebenen Untergründen einsetzen, grobe Zahnungen bei großformatigen Elementen und/oder wenig ebenen und rauen Untergründen einsetzen.

Belastbar

Je nach Feuchtegehalt der Werkstoffe nach 24 bis 48 Stunden

Oberflächenbehandlung

Je nach Feuchtegehalt der Werkstoffe nach 2 bis 4 Tagen

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit Bona S100, Aceton, Ethanol, Spiritus, Bona Hand & Tool Cleaner. Durchgehärteter Klebstoff ist nur mechanisch entfernbar.

Bitte unbedingt beachten:

Von uns unterbreitete Vorschläge und Empfehlungen werden sorgfältig auf Basis unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen und der uns zur Verfügung gestellten Informationen erstellt. Aufbau- und Verarbeitungsvorgaben erfolgen nach bestem Wissen, erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und befreien nicht von der eigentlichen Prüfung der Vorschläge und Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich (z. B. durch Anlegen von Probeflächen gem. DIN 18356). Das Beachten von Hinweisen auf Verpackungen, Etiketten, technischen Informationsblättern, Bedienungs-, Ver- und Bearbeitungsanweisungen sowie Kennzeichnungen und einschlägigen technischen Richtlinien und Normen und die Ausführung der Arbeiten durch einen gewerblichen Verarbeiter nach den entsprechenden Vorschriften wird vorausgesetzt.

Mit dem Erscheinen dieser Hinweise verlieren alle vorausgegangenen Produktinformationen zu diesem Produkt ihre Gültigkeit.

(Stand 01.2008)

Servicetelefonnummer 0180-42 66 283

BonaKemi AB
Niederlassung Deutschland
Jahnstr. 12
D-65549 Limburg / Lahn
Deutschland
Telefon:
0049-64 31-40 08-0
Telefax:
0049-64 31-40 08-25
E-Mail:
bona@bona.com
Internet:
www.bona.com